# Die Kristallstruktur von V<sub>3</sub>Al und sein Mischungsverhalten mit isotypen Phasen

Von

H. Holleck, F. Benesovsky und H. Nowotny

Aus der Metallwerk Plansee AG., Reutte/Tirol und dem Institut für Physikalische Chemie der Universität Wien

Mit 1 Abbildung

(Eingegangen am 21. Februar 1963)

Im Bereich der homogenen Mischphase  $V_{1,00-0,47}Al_{0,00-0,53}$ wird die metastabile Kristallart V<sub>3</sub>Al erfaßt. V<sub>3</sub>Al besitzt Cr<sub>3</sub>O-Struktur (β-Wolfram-Typ). Lückenlose Mischreihen von V<sub>3</sub>Al mit V<sub>3</sub>Sb und Nb<sub>3</sub>Sn werden nachgewiesen. Unter gleichen Bedingungen, Homogenisierung bei 1000 und 1100°C, treten dagegen mit V<sub>3</sub>Si, V<sub>3</sub>Ge und Nb<sub>2</sub>Al Mischungslücken auf.

Nach der bisher bekannten Verteilung der Komponenten im Periodensystem<sup>1</sup>, die zur Bildung von Phasen mit Cr<sub>3</sub>O-Struktur befähigt sind, erschien es interessant, vanadiumreiche V—Al-Legierungen zu untersuchen, obwohl eine Löslichkeit bis etwa 53 At% Al im Vanadium gefunden wurde<sup>2</sup>. Der Gitterparameter wächst dabei von: a = 3,031 Å (reines Vanadium) auf: a = 3,077 Å (Homogenitätsgrenze). Das in *M. Hansens* zusammenfassender Darstellung entworfene<sup>3</sup> Zustandsdiagramm V—Al basiert hauptsächlich auf den Ergebnissen von *W. Rostoker* und *A. Yamamoto*<sup>4</sup> einerseits sowie *O. N. Carlson*, *D. J. Kenney* und *H. A. Wilhelm*<sup>5</sup> andererseits. Danach bestehen die Phasen: V<sub>5</sub>Al<sub>8</sub>, VAl<sub>3</sub>, VAl<sub>6</sub> und VAl<sub>11</sub>; dagegen ist die Existenz von VAl<sub>7</sub> nicht völlig

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> F. Laves, in: Theory of Alloys, Amer. Soc. Met., Cleveland/Ohio, 1956. Siehe auch: M. V. Nevitt, Alloy Chemistry of Transition Elements, AIME-Meeting, February 1962, New York.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> C. B. Jordan und P. Duwez, Trans. Amer. Soc. Met. 48, 789 (1956).

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> M. Hansen, Constitution of Binary Alloys. McGraw-Hill Book Comp. Inc., New York, Toronto, London 1958.

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> W. Rostoker und A. Yamamoto, Trans. Amer. Soc. Met. 46, 1136 (1954).

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> O. N. Carlson, D. J. Kenney und H. A. Wilhelm, Trans. Amer. Soc. Met. 47, 520 (1955), s. auch ebenda S. 537.

gesichert. Von den genannten Phasen, die sich durchwegs peritektisch bilden, sind  $V_5Al_8^5$  und  $VAl_3^6$  auch kristallchemisch eindeutig charakterisiert. Vor kurzem wurde die Phase  $VAl_6$  von *A. E. Ray* und *J. F. Smith*<sup>7</sup> strukturell aufgeklärt; dieser Kristallart kommt die Zusammensetzung  $V_4Al_{23}$  zu.

## Probenherstellung

Die Ausgangsstoffe waren Schmelzvanadium mit 99,9% V (Vanad. Corp. of America) und Aluminiumpulver (Marx & Co., Hallein). Vanadium wurde (ohne Hydrierung) zu Pulver zermahlen und mit Aluminium-Pulver im Verhältnis entsprechend 20, 25, 30, 40 und 50 At% Al gemischt. Diese Ansätze wurden sodann in Graphitmatrizen unter einem Druck von etwa 500 kg/cm<sup>2</sup> kalt gepreßt und anschließend unter mäßigem Druck rasch auf eine Temperatur von etwa 1500°C gebracht. So erhaltene Preßlinge waren vollkommen dicht; es lagen keinerlei Anzeichen für ausgepreßtes Aluminium vor. Die Proben wurden in der Folge 6 bzw. 10 Stdn. bei 1000°C geglüht.

#### Ergebnisse

Die Untersuchung der Proben erfolgte röntgenographisch mit Hilfe von Pulveraufnahmen (CrK<sub>a</sub>-Strahlung). Das Röntgenogramm der Probe mit 20 At% Al zeigte in Übereinstimmung mit den Literaturangaben<sup>2</sup> die V(Al)-Mischphase; der Parameter wurde zu: a = 3,048 Å ermittelt. Hingegen trat in Legierungen mit 25 At% Al neben dieser Mischphase eindeutig eine neue Kristallart als Hauptbestandteil auf. Da der Gitterparameter der V(Al)-Mischphase mit a = 3,054 Å ziemlich genau jenem für 25 At% Al entspricht<sup>2</sup>, kommt der neuen Phase zweifellos die Formel V<sub>3</sub>Al zu. Proben mit 30 und 40 At% Al enthielten neben der V(Al)-Mischphase Spuren einer nicht identifizierten Phase. Die Gitterparameter der V(Al)-Mischphase liegen mit: a = 3,061 Å (30 At%) und a = 3.066 Å (40 At%) ganz nahe den von Carlson, Kenney und Wilhelm<sup>5</sup> angegebenen Werten. Diese Autoren finden: a = 3,065 Å für 35 At% Al. In den Proben mit 50 At% Al tritt neben der V(Al)-Mischphase (a = 3,068 Å) ganz deutlich V<sub>5</sub>Al<sub>8</sub> auf. Die Homogenitätsgrenze für V(Al) liegt demnach bei 1000°C bei etwa 45 At% Al, in Übereinstimmung mit den Angaben von Hansen<sup>3</sup> über die Temperaturabhängigkeit der Löslichkeit. Auch der Gitterparameter bei maximaler Aufweitung (a = 3,068 Å) stimmt mit einem nach Literaturangaben<sup>5</sup> extrapolierten Wert sehr gut überein. Der Parameter der V<sub>5</sub>Al<sub>8</sub>-Phase wurde zu: a = 9,205 Å bestimmt.

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup> G. Brauer, Z. Elektrochem. 49, 208 (1943).

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup> A. E. Ray und J. F. Smith, Acta Crystallogr. [Kopenhagen] 13, 876 (1960).

#### Die Phase V<sub>3</sub>Al

Die Auswertung der Pulveraufnahme der Probe mit 25 At% Al ist in Tab. 1 wiedergegeben. Indizierung und Intensitäten lassen unmittelbar die Cr<sub>3</sub>O-Struktur erkennen. Die berechneten Intensitäten für V<sub>3</sub>Al stimmen aber nicht besonders gut mit den beobachteten überein. Zum Vergleich wurden daher die Intensitäten für V<sub>3</sub>Sb errechnet, wobei sich zeigt, daß mit dem wesentlich höheren Atomformfaktor von Sb teilweise eine bessere Übereinstimmung erzielt wird. Dieser Sachverhalt wird auch, wie später ausgeführt, bei der Mischreihe V<sub>3</sub>Sb--V<sub>3</sub>Al bestätigt. Als

Gitterparameter für V<sub>3</sub>Al ergibt sich:  $a = 4,92_6$  Å. Im Vergleich mit entsprechenden Vanadium- und Niob-Phasen (Cr<sub>3</sub>O-Typ) ist die Gitterkonstante von V<sub>3</sub>Al bemerkenswert groß. Tatsächlich ist das Volumen der V<sub>3</sub>Al-Zelle um rd. 4% größer als jenes der Mischphase V(Al) mit 25 At% Al, bezogen auf gleiche Teilchenzahl. Die V<sub>3</sub>Al-Zelle (Cr<sub>3</sub>O-Typ) weist im übrigen selbst ge-



Abb. 1. Verlauf der Gitterparameter der Mischphasen mit  $\beta$ -Wolfram-Struktur

genüber einem Mischkristall mit 53 At% Al (maximaler Parameter) ein größeres relatives Volumen auf. Dies ist offensichtlich auch der Grund, warum sich die V<sub>3</sub>Al-Phase schwer bildet und bisher übersehen wurde.

Da diese Phase auch unter den gewählten günstigsten Bedingungen nicht völlig homogen erhalten werden konnte, sollte die Stabilität von V<sub>3</sub>Al durch sein Mischungsverhalten mit anderen  $\beta$ -Wolfram-Phasen charakterisiert werden. Die Probenherstellung unter Zugabe von 25, 50 und 75 Mol% Zweitphase erfolgte wieder durch Heißpressen von Pulvermischungen der Komponenten und anschließende Homogenisierung bei 1000°C (10 Stdn.) unter Argon.

## Die Systeme V<sub>3</sub>Al-V<sub>3</sub>Sb und V<sub>3</sub>Al-Nb<sub>3</sub>Sn

Auf Grund der weitgehenden Homogenität der Legierungen sowie des Verlaufes der Gitterparameter steht der lückenlose Übergang gemäß Abb. 1 von V<sub>3</sub>Al und V<sub>3</sub>Sb außer Frage, obgleich in der Probe mit 75 Mol% V<sub>3</sub>Al Anteile der V(Al)-Mischphase mit: a = 3,057 Å vorliegen. Dieser Wert weist auch auf eine geringfügige Verschiebung im Al-Gehalt hin, und zwar derart, daß der Vanadium-Gehalt in der  $\beta$ -Wolfram-Phase etwas erhöht zu sein scheint. Damit im Einklang ist der extrapolierte Wert für V<sub>3</sub>Al mit: a = 4,90 Å. Allerdings ist die Parameteränderung von V<sub>3</sub>Sb nach V<sub>3</sub>Al geringfügig.

Bemerkenswert ist, daß sich die Linienintensitäten der  $\beta$ -Wolfram-Mischphase V<sub>3</sub>Al<sub>x</sub>Sb<sub>1-x</sub> nicht wesentlich ändern; auch für V<sub>3</sub>Al stimmen die relativen Intensitäten mit jenen von V<sub>3</sub>Sb sehr gut überein, obwohl Antimon einen viel größeren Atomformfaktor besitzt. Dies kann die

Index hk!	10 <sup>3</sup> • sin <sup>2</sup> ð beobachtet	10 <sup>8</sup> • sin² ϑ berechnet	Intensität beobachtet	Inten berec V <sub>3</sub> Al	sität chnet V <sub>2</sub> Sb	Bemerkung
(110)	109,2	108,0	st	43	40	
` ´	122,6		SSS			Fremdlinie
(200)	217,5	216,0	$\mathbf{st}$	<b>46</b>	<b>38</b>	
	247,0		SSS			Fremdlinie
(210)	271,0	270,0	$^{\rm st^+}$	431	43	
(110)	281,5	279,5	$\mathbf{m}$			V(Al)-Mischphase
(211)	325,7	324,0	$\operatorname{sst}$	416	223	· -
(220)	433,9	432,0	s	4	7	
(310)	541,8	540,0	$\mathbf{ms}$	7	<b>5</b>	
(200)	559,2	558,0	ss			V(Al)-Mischphase
	635, 5		SSS			Fremdlinie
(222)		646,2		71	0,4	
(320)	701,8	702,8	m	151	15	
(321)	756,0	756,0	$\operatorname{sst}$	211	118	
(211)	837,2	837,2	m			V(Al)-Mischphase
(400)	863, 3	863, 5	$\mathbf{st}$	168	<b>43</b>	
(330) (411)	969,8	971,0	$st^-$	(8,7)	$\left. \begin{array}{c} 20 \\ 82 \end{array} \right)$	

Tabelle 1. Auswertung der Pulveraufnahme einer V-Al-Legierung mit 25 At % Al (CrK<sub>a</sub>-Strahlung)

Folge einer Metalloidstabilisierung oder aber einer Fehlordnung im Sinne eines Ersatzes von Aluminium durch Vanadium sein.

Der Verlauf der Gitterparameter im Schnitt: V<sub>3</sub>Al—Nb<sub>3</sub>Sn läßt ebenfalls auf eine lückenlose Mischreihe schließen (Abb. 1), wobei auch hier durch Extrapolation für V<sub>3</sub>Al ein *a*-Wert von etwa 4,90 Å resultiert. Danach sieht es so aus, als ob die metastabile Phase V<sub>3</sub>Al mit Cr<sub>3</sub>O-Struktur einen merklichen Bereich besitzen würde. Wegen der Metastabilität der Phase ist jedoch der Schluß nicht zwingend. Interessant ist ferner die Feststellung einer T 1-Phase (V, Nb)<sub>5</sub>(Al, Sn)<sub>3</sub> mit: a = 9,79; c = 5,14 Å und  $c/a = 0,52_4$ , die in der Probe mit 75 Mol% V<sub>3</sub>Al neben der  $\beta$ -Wolfram-Phase beobachtet wird. Eine derartige T 1-Phase mit Aluminium-Stabilisierung wurde schon früher im System: Nb—Si—Al aufgefunden<sup>8</sup>.

<sup>&</sup>lt;sup>8</sup> H. Nowotny, F. Benesovsky und C. Brukl, Mh. Chem. 92, 193 (1961).

# Die Systeme $V_3Al - V_3Si (-\dot{V}_3Ge, -Nb_3Al)$

Eine Probenreihe wurde bei  $1100^{\circ}$ C (18 Stdn.) unter Argon homogenisiert, eine andere bei  $1000^{\circ}$ C (10 Stdn.), doch waren alle Legierungen mit Ausnahme von V<sub>3</sub>Si und V<sub>3</sub>Ge mit jeweils 25 Mol% V<sub>3</sub>Al heterogen. Demnach bestehen in allen drei Fällen weite Mischungslücken. Es ist möglich, daß hier die Glühbehandlung nicht genügend den Zusätzen angepaßt war.

Die Proben mit 25 Mol% V<sub>3</sub>Al, Rest V<sub>3</sub>Si oder V<sub>3</sub>Ge, waren vollkommen homogen und fügen sich hinsichtlich des Gitterparameters (Abb. 1) in den zu erwartenden Verlauf ein.

In den heterogenen Legierungen auf diesen beiden Schnitten tritt neben der  $\beta$ -Wolfram-Phase wieder die V(Al)-Mischphase in Erscheinung. Proben auf dem Schnitt V<sub>3</sub>Al—Nb<sub>3</sub>Al enthalten neben geringen Anteilen an Nb<sub>3</sub>Al die  $\sigma$ -Phase auf der Niob-reichen Seite, während man auf der Vanadium-reichen Seite hauptsächlich einen (V, Nb, Al)-Mischkristall (a = 3,08 Å) beobachtet. Es ist möglich, daß in den Niob-reichen Legierungen mit einem geringen Verlust an Aluminium zu rechnen ist.

Die Phase V<sub>3</sub>Al besteht nach dem gegenwärtigen Befund offensichtlich nur innerhalb eines beschränkten Temperaturbereiches. Die Bildungsbedingungen werden gegenwärtig studiert. Dabei soll auch geprüft werden, ob diese Kristallart eine reine, binäre Phase ist, denn kleine Mengen an Metalloiden (C, N, O) können infolge der Herstellungsweise durchaus eingeschleppt werden. Der metastabile Charakter von V<sub>3</sub>Al kommt nicht allein durch das merklich größere Volumen gegenüber der Mischphase zum Ausdruck, sondern auch im Vergleich analoger Paare: Mo<sub>3</sub>Al--Mo<sub>3</sub>Si einerseits und V<sub>3</sub>Al—V<sub>3</sub>Si andererseits. Die Parameterdifferenz ist für die Vanadiumphasen erheblich größer. Die Diskrepanz wird ebenso auffällig, wenn man V<sub>3</sub>Al als Ordnungsstruktur der V(Al)-Mischphase auffaßt. Denn im allgemeinen besitzen die geordneten Zustände wegen der zusätzlichen Kräfte das relativ kleinere Volumen. Ein interessantes Beispiel in diesem Zusammenhang ist Ti<sub>3</sub>Hg, das sowohl im Cr<sub>3</sub>O-Typ wie auch im Cu<sub>3</sub>Au-Typ (geordnete kubisch dichte Packung) kristallisiert. Das Volumen ist für den Cr<sub>3</sub>O-Typ um etwa 3% kleiner. Für einen Vergleich mit der Mischphase im Falle V<sub>3</sub>Al hätte man allerdings noch die Korrektur gemäß Übergang von K. Z. 12 zu 8 zu berücksichtigen, die etwa obigen Betrag kompensiert.

Im Hinblick auf das Verhalten der  $\beta$ -Wolfram-Phasen bei tiefen Temperaturen (Supraleitfähigkeit) kommt solchen Kombinationen<sup>9</sup> Bedeutung zu, es sei jedoch bemerkt, daß z. B. G. F. Hardy und J. K. Hulm<sup>10</sup> für eine Legierung der Zusammensetzung V<sub>3</sub>Si<sub>0,9</sub>Al<sub>0,1</sub> einen gegenüber V<sub>3</sub>Si etwas niedrigeren Sprungpunkt bestimmt haben.

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup> H. Holleck, F. Benesovsky und H. Nowotny, Mh. Chem. 93, 996 (1962); 94, 473 (1963).

<sup>&</sup>lt;sup>10</sup> G. F. Hardy und J. K. Hulm, Physic. Rev. 93, 1004 (1954).